

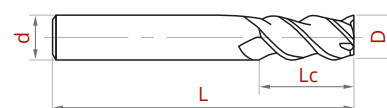
OBAD TM glodala za obradu čelika, sivog lijeva i inoxa

4 oštrice

Promjenjivi kut oštrice 35°/38°

ALCRONA presvlaka

Weldon izvedba



	Promjer oštrice D (mm)	Promjer stabla d (mm)	Rezni dio Lc (mm)	Ukupna dužina L (mm)	Faza 45° na vrhu oštrice	Broj oštrice Z
OBAD 1.75475-06	6	6	10	54	0,10	4
OBAD 1.75475-08	8	8	12	58	0,15	4
OBAD 1.75475-10	10	10	14	66	0,15	4
OBAD 1.75475-12	12	12	16	73	0,25	4
OBAD 1.75475-16	16	16	22	83	0,40	4
OBAD 1.75475-20	20	20	26	93	0,40	4
OBAD 1.75485-06	6	6	13	58	0,10	4
OBAD 1.75485-08	8	8	19	63	0,15	4
OBAD 1.75485-10	10	10	22	72	0,15	4
OBAD 1.75485-12	12	12	26	83	0,25	4
OBAD 1.75485-16	16	16	32	93	0,40	4
OBAD 1.75485-20	20	20	38	105	0,40	4

PREPORUČENI REŽIMI

ap ≤ 1D

ae ≤ 0.3D

P Vc - 220 m
Fz - 0.12 mm

M Vc - 160 m
Fz - 0.08 mm

K Vc - 200 m
Fz - 0.10 mm

	Promjer oštrice D (mm)	Promjer stabla d (mm)	Rezni dio Lc (mm)	Ukupna dužina L (mm)	Oslobođeni dio (mm)	Faza 45° na vrhu oštrice	Broj oštrice Z
OBAD 1.75480-03	3	6	8	58	21	0,05	4
OBAD 1.75480-04	4	6	11	58	21	0,05	4
OBAD 1.75480-05	5	6	13	58	21	0,10	4
OBAD 1.75480-06	6	6	13	58	21	0,10	4
OBAD 1.75480-08	8	8	19	63	27	0,15	4
OBAD 1.75480-10	10	10	22	72	32	0,15	4
OBAD 1.75480-12	12	12	26	83	38	0,25	4
OBAD 1.75480-16	16	16	32	93	44	0,40	4
OBAD 1.75480-20	20	20	38	105	54	0,40	4

OBAD TM glodala šroperi za obradu čelika, sivog lijeva i inoxa

4 oštrice

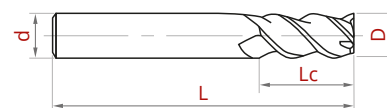
Kut oštrice 25°

X-CEED presvlaka

Weldon izvedba

Verzija 1.77415 - kraći rezni dio

Verzija 1.77425 - duži rezni dio



	Promjer oštrice D (mm)	Promjer stabla d (mm)	Rezni dio Lc (mm)	Ukupna dužina L (mm)	Faza 45° na vrhu oštrice	Broj oštrice Z
OBAD 1.77415 - 04	6	6	6	54	0,4	4
OBAD 1.77415 - 05	6	6	8	54	0,4	4
OBAD 1.77415 - 06	6	6	8	54	0,5	4
OBAD 1.77415 - 08	8	8	11	58	0,5	4
OBAD 1.77415 - 10	10	10	13	66	0,5	4
OBAD 1.77415 - 12	12	12	16	73	0,6	4
OBAD 1.77415 - 16	16	16	19	82	0,6	4
OBAD 1.77415 - 20	20	20	19	92	0,6	4
OBAD 1.77425 - 04	6	6	8	57	0,4	4
OBAD 1.77425 - 05	6	6	10	57	0,4	4
OBAD 1.77425 - 06	6	6	13	57	0,5	4
OBAD 1.77425 - 08	8	8	19	63	0,5	4
OBAD 1.77425 - 10	10	10	22	72	0,5	4
OBAD 1.77425 - 12	12	12	26	83	0,6	4
OBAD 1.77425 - 16	16	16	32	92	0,6	4
OBAD 1.77425 - 20	20	20	38	104	0,6	4

PREPORUČENI REŽIMI

ap ≤ 1D

ae ≤ 0.3D

P Vc - 220 m
Fz - 0.12 mm

M Vc - 160 m
Fz - 0.08 mm

K Vc - 200 m
Fz - 0.10 mm

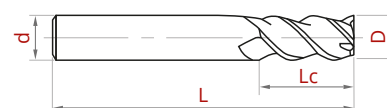
**OBAD TM glodala šroperi
s unutarnjim hlađenjem za obradu
čelika, sivog lijeva, inoxa i aluminija**

4 oštrice

Promjenjivi kut oštrice 29°/30°

K+ICE presvlaka

Cilindrična izvedba



	Promjer oštrice D (mm)	Promjer stabla d (mm)	Rezni dio Lc (mm)	Ukupna dužina L (mm)	Oslobođeni dio (mm)	Faza 45° na vrhu oštrice	Broj oštrica Z
OBAD 1.77465 - 06	6	6	13	57	20	0,5	4
OBAD 1.77465 - 08	8	6	19	63	25	0,5	4
OBAD 1.77465 - 10	10	6	22	72	30	0,5	4
OBAD 1.77465 - 12	12	8	26	83	35	0,6	4
OBAD 1.77465 - 16	16	10	32	92	40	0,6	4
OBAD 1.77465 - 20	20	12	38	110	45	0,6	4

PREPORUČENI REŽIMI

$ap \leq$	1D	P	Vc - 220 m Fz - 0.12 mm
$ae \leq$	0.3D	M	Vc - 160 m Fz - 0.08 mm
		K	Vc - 200 m Fz - 0.10 mm
		N	Vc - 350 m Fz - 0.15 mm