

OBAD VHM glodalo za TPC glodanje

Visokoučinkovito glodalo sa neravnomjernim rasporedom oštrica.
Promjenjivi kut spirale i lomači ovojenih čestica smanjuju silu rezanja.

VHM	DIN 6527	SHANK h6	5	AlCr
41°/42° Helix			h6 DIN 6535HB	TPC



VC5S











VC5L









Primjena	Alu umjetni materijali	Alu običan	Alu ljevi > 10% Si	Ugljični čelik < 500 N	Ugljični čelik < 750 N	Legirani čelik < 900 N	Poboljšani čelik < 1100 N	Poboljšani čelik < 1400 N
V _c (m/mm)	N	N	N	P	P	P	P	P
				220	200	160	140	

Primjena	Poboljšani čelik < 55 HRC	Poboljšani čelik < 60 HRC	Poboljšani čelik < 65 HRC	Poboljšani čelik < 67 HRC	Inox < 900 N	Inox > 900 N	Titan i super legure > 850 N	Sivi ljevi GG	Nodularni ljevi GGG
V _c (m/mm)	H	H	H	H	M	M	S	K	K
					160	140			

VC5S

OBAD VC5S	 Promjer oštrice (mm)	 Promjer stabla (mm)	 Rezni dio (mm)	 Ukupna dužina glodala (mm)	 Oslobođeni dio (mm)	 Faza 45°	 Broj oštrica Z	 Posmak f _z (mm)
6	6	6	11	54	17	0,1	5	0,04
8	8	8	15	58	21	0,1	5	0,05
10	10	10	18	66	25	0,15	5	0,05
12	12	12	22	73	27	0,15	5	0,06
16	16	16	26	82	33	0,2	5	0,08

VC5L

OBAD VC5L	 Promjer oštrice (mm)	 Promjer stabla (mm)	 Rezni dio (mm)	 Ukupna dužina glodala (mm)	 Oslobođeni dio (mm)	 Faza 45°	 Broj oštrica Z	 Posmak f _z (mm)
6	6	6	17	57	20	0,1	5	0,04
8	8	8	23	63	26	0,1	5	0,05
10	10	10	27	72	31	0,15	5	0,05
12	12	12	34	83	38	0,15	5	0,06
16	16	16	38	92	43	0,2	5	0,08